

JB/T 3275—2010

ICS 73.120
D 96
备案号: 30743—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3275—2010
代替 JB/T 3275—2001

圆盘真空过滤机用扇形滤板

Sector plate for disk-type vacuum filter

中华人民共和国
机械行业标准
圆盘真空过滤机用扇形滤板
JB/T 3275—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·13 千字

2011 年 4 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

*

书号: 15111·10004

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 3275—2010

版权专有 侵权必究

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6 检验规则

6.1 检验分类

滤板的检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 滤板须经制造厂质量检验部门检验合格后方可出厂，出厂时应附有证明产品质量合格的文件。

6.2.2 滤板成批出厂时应按 5%抽检，抽检应符合 4.4~4.10 的要求。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时，滤板应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产时；
- b) 当产品设计、结构、工艺或材料有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产一年以上恢复生产时；
- d) 出厂检验的结果与上次型式检验差异较大时；
- e) 正常生产的产品，每三年进行一次型式检验；
- f) 国家质量监督检验机构提出型式检验要求时。

6.3.2 型式检验的项目应包括本标准的全部内容。

6.3.3 型式检验应从出厂检验合格的产品中抽取 5%进行。如检验不合格应加倍抽检，若仍不合格则判定型式检验不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 滤板应在适当而明显的位置固定产品标牌，其内容应包括：

- a) 制造厂名称及地址；
- b) 产品名称及型号；
- c) 产品执行的标准号；
- d) 出厂编号和制成日期。

7.2 滤板的包装应符合 GB/T 13384 的规定，并应符合水陆运输的要求。

7.3 滤板应用木箱包装或用专用的木夹夹紧。包装应防压、防变形。钢制滤板的外露加工表面应涂防锈油后局部包扎，其防腐期不应少于一年。

7.4 滤板的包装标志应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的要求。

7.5 滤板应随机附带下列技术文件：

- a) 产品质量合格证明文件；
- b) 产品使用说明书；
- c) 装箱清单。

滤板的使用说明书应符合 GB/T 9969 的要求。

7.6 滤板的贮存应符合下列要求：

- a) 在干燥通风的室内；
- b) 温度应为 0℃~40℃；
- c) 塑料滤板贮存应距热源 3 m 以外，严禁露天存放。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 产品分类..... 1

3.1 型式..... 1

3.2 型号..... 1

3.3 基本参数..... 2

4 技术要求..... 2

5 试验方法..... 3

6 检验规则..... 4

6.1 检验分类..... 4

6.2 出厂检验..... 4

6.3 型式检验..... 4

7 标志、包装、运输和贮存..... 4

标记示例 1:

圆盘直径为 3.8 m, 扇形角为 7.5° 的格条型塑料扇形板, 其标记为:

LSG—3.8/7.5 滤板

标记示例 2:

圆盘直径为 3.8 m, 扇形角为 15° 的钢制滤板, 其标记为:

LG—3.8/15 滤板

3.3 基本参数

3.3.1 组合式塑料滤板的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

型 号	圆盘直径 mm	扇形角 (°)	滤板厚度 mm	适用范围	
LSG—1.8/36	1 800	36	40	过滤面积为 30 m ² 以下的 GP 型圆盘真空过滤机	
LSX—2.7/36	2 700			过滤面积为 60 m ² ~140 m ² 的 GPY、GPYK 型圆盘真空过滤机	
LSG—2.7/36				过滤面积为 20 m ² ~120 m ² 的 GP 型圆盘真空过滤机	
LSX—3.8/36				过滤面积为 160 m ² ~300 m ² 的 GPY、GPYK 型圆盘真空过滤机	
LSG—3.8/7.5	3 800	7.5	35/22	过滤面积为 120 m ² ~240 m ² 的 GPY、GPYK 型圆盘真空过滤机	
LSG—3.8/18		18		40	GP—200 圆盘真空过滤机
LSG—3.8/30		30			GP—200 圆盘真空过滤机, 过滤面积为 40 m ² ~100 m ² 的 GPYL、GPYK 型圆盘真空过滤机
LSG—4/12	4 000	12	38/25	过滤面积为 40m ² ~100m ² 的 GPYL、GPYK 型圆盘真空过滤机	
LSG—4.2/15	4 200	15	70/40		
LSG—6.2/6	6 200	6	38/25		

注: 滤板厚度用 a/b 表示时, 其中 a 为滤板小端厚度, b 为滤板大端厚度。

3.3.2 焊接式钢制滤板的基本参数应符合表 2 的规定。

表 2

型 号	圆盘直径 mm	扇形角 (°)	滤板厚度 mm	适用范围
LG—3.8/15	3 800	15	55/30	过滤面积为 40 m ² ~240 m ² 的 GPYL 型圆盘真空过滤机
LG—3.8/30		30	38	
LG—4.2/15	4 200	15	55/35	过滤面积为 80 m ² ~240 m ² 的 GPYL 型圆盘真空过滤机
LG—5.3/12	5 300	12	55/42	
LG—6.2/6	6 200	6	58/28	

注: 滤板厚度用 a/b 表示时, 其中 a 为滤板小端厚度, b 为滤板大端厚度。

4 技术要求

4.1 滤板应符合本标准的要求, 并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

前 言

本标准代替 JB/T 3275—2001 《圆盘真空过滤机用塑料扇形滤板》。

本标准与 JB/T 3275—2001 相比, 主要变化如下:

——标准名称改为“圆盘真空过滤机用扇形滤板”, 增加了对钢制滤板的要求;

——增加了近年来发展的圆盘真空过滤机用扇形板系列规格及其要求;

——规范了试验方法和检验规则的内容;

——完善了滤板的贮存要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会 (SAC/TC88) 归口。

本标准负责起草单位: 洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准主要起草人: 刘芹、毕淑杰、江剑平、黄嘉琳、申飞、孙红丽。

本标准所代替标准历次版本发布情况为:

——JB/T 3275—1983, JB/T 3275—2001。